



Schleifseminar Steinemann Technikum

Das Seminar wird von erfahrenen Ingenieuren und Technikern durchgeführt. Nach einem Theorieteil können die Teilnehmer das vermittelte Wissen an der Schleifmaschine anwenden. Das Seminar wird mit einem kleinen Test abgeschlossen und die erfolgreiche Teilnahme mit einem Zertifikat von Steinemann bestätigt.



Nutzen für die Teilnehmer:

- Vertiefung der Kenntnisse in der Schleiftechnologie. Das Zusammenspiel von Schleifmaschine und Schleifmittel für einen effizienten Produktionsprozess verstehen.
- Vermittlung der wichtigsten Leistungsmerkmale und Qualitätsparameter um den Schleifprozess optimieren zu können.
- «Learning by doing» durch unterschiedliche Einstellungen an der Maschine und die dadurch veränderten Endergebnisse, lernen die Teilnehmer den richtigen Umgang mit der Schleifmaschine
- Erfahrungsaustausch. Die Teilnehmer profitieren vom Austausch mit Ihren Kollegen und können das neu erlernte Wissen für ihre operativen Aufgaben nutzen



Ziele des Schleifseminars:

- Die fachliche Kompetenz der Teilnehmer im Schleifprozess wird verbessert
- Theoretisches Wissen wird den Teilnehmern vermittelt und in praktischen Übungen und Anleitungen vertieft und gefestigt



An wen richtet sich das Seminar?

- Das Seminar richtet sich hauptsächlich an Mitarbeiter von MDF- und Spanplattenherstellern.
- Produktionsleiter/Finishingline-Leiter für den Schleifprozess
- Schichtleiter/Operator von Schleifmaschinen
- Technologen, die sich in der Oberflächenbearbeitung weiterbilden möchten



Details zum Seminar:

- Dauer: 2 Tage
- Bitte beachten Sie, dass die Teilnehmeranzahl auf 15 Personen beschränkt ist



Kosten:

- Kosten: Pro Teilnehmer EUR 800.– (zzgl. 8% MWST)
- Inklusive: Seminarunterlagen, Zertifikat, Verpflegung und Hotel



Veranstaltungsort:

Steinemann Technology AG
Technikum
Schoretshuebstr. 24
9015 St. Gallen



Seminar-Programm

1. Block Schleifmaschine

Theorie

- Kalibrierschliff und Feinschliff
- Qualitätsrelevante Maschinenelemente
- Bandgeschwindigkeiten/Oszillation und Spanndruck
- Grundeinstellung der Maschine
- Schleifrichtung/Kreuzschliff/Absaugung

Praxis

- Sensorik/Positionierung der Blockierung
- Einstellung Bandspannung unten/oben
- Oszillation/Drosseleinstellung
- Abschiffverteilung
- Einstellung Schleifschuhabsenkung
- Kreuzschliff

2. Block Schleifmittel

Theorie

- Schleifanforderungen Span/MDF/HDF
- Bandverbindungstechnik
- Richtiger Einsatz Sprint Inserts

Praxis

- Schleifband Handhabung
- Schleifband Beschädigungen und Materialfehler
- Sprint Insert Handhabung
- Vermeidung Kantenabschliff

3. Block Schleifprozess

Theorie

- Maschinenkonfiguration/Kornfolgen und Insert Typ
- Substrat/Abschliff/Vorschub
- Oberflächenfehler Span/MDF
- Schleiffehler Ursache/Vermeidung und Behebung
- Berechnung der Rattermarken Abstände
- Vibrationsmessung Quelle/Ursache und Behebung

Praxis

- Oberflächenrauheiten P36 – P220
- Kornfolge vs. Vorschubgeschwindigkeit
- Rattermarken Erkennung/Berechnung
- Feinschliff mit verschiedenen Insert Typen
- Vibrationen und Auswirkungen auf das Schleifbild

Anmeldung & Kontakt

Für die Anmeldung oder Fragen zum Seminar kontaktieren Sie bitte:

Sebastian Kohlase

Product Manager

Marketing & Sales

Phone +41 71 313 54 36

s.kohlase@steinemann.com