



Die Steinemann Schleifexperten kommen zu Ihnen.

Das Seminar wird von einem erfahrenen Ingenieur oder einem unserer Service-Techniker durchgeführt. Nach einem Theorieteil können die Teilnehmer das vermittelte Wissen direkt an der Schleifmaschine anwenden. Das Seminar wird mit einem kleinen Test abgeschlossen und die erfolgreiche Teilnahme mit einem Zertifikat von Steinemann bestätigt.



Nutzen für die Teilnehmer:

- Vertiefung der Kenntnisse in der Schleiftechnologie. Das Zusammenspiel von Schleifmaschine und Schleifmittel für einen effizienten Produktionsprozess verstehen.
- Das Schulungsprogramm wird speziell auf Ihre Bedürfnisse und Gegebenheiten angepasst.
- Identifikation von Optimierungspotenzialen im Schleifprozess durch die Vermittlung wesentlicher Leistungsmerkmale und Qualitätsparameter
- «Learning by doing» durch unterschiedliche Einstellungen an der Maschine und die dadurch veränderten Endergebnisse, lernen die Teilnehmer den richtigen Umgang mit der Schleifmaschine
- Erfahrungsaustausch. Die Teilnehmer profitieren vom Austausch mit Ihren Kollegen und können das neu erlernte Wissen für ihre operativen Aufgaben nutzen



Ziele des Schleifseminars:

- Verbesserung der fachlichen Kompetenz im Schleifprozess
- Theoretisches Wissen wird den Teilnehmern vermittelt und in praktischen Übungen und Anleitungen vertieft und gefestigt



An wen richtet sich das Seminar?

- Produktionsleiter/Finishingline-Leiter für den Schleifprozess
- Schichtleiter/Operator von Schleifmaschinen
- Technologen, die sich in der Oberflächenbearbeitung weiterbilden möchten



Details zum Seminar:

- Dauer: 2 Tage
- Bitte beachten Sie: Die Teilnehmerzahl hat einen Einfluss auf die Dauer des Seminars



Kosten

- Wir senden Ihnen gerne ein Angebot
- Inklusive: Seminarunterlagen/Zertifikat



Veranstaltungsort:

Das Seminar führen wir gerne bei Ihnen an der Schleiflinie, und für die theoretischen Grundlagen, in einem Ihrer Sitzungszimmer durch.



Seminar-Programm

1. Block Schleifmaschine

Theorie

- Kalibrierschliff und Feinschliff
- Qualitätsrelevante Maschinenelemente
- Bandgeschwindigkeiten/Oszillation und Spanndruck
- Grundeinstellung der Maschine
- Schleifrichtung/Kreuzschliff/Absaugung

Praxis

- Sensorik/Positionierung der Blockierung
- Einstellung Bandspannung unten/oben
- Oszillation/Drosseleinstellung
- Abschleißverteilung
- Einstellung Schleifschuhabsenkung
- Kreuzschliff

2. Block Schleifmittel

Theorie

- Schleifanforderungen Span/MDF/HDF
- Bandverbindungstechnik
- Richtiger Einsatz Sprint Inserts

Praxis

- Schleifband Handhabung
- Schleifband Beschädigungen und Materialfehler
- Sprint Insert Handhabung
- Vermeidung Kantenabschliff

3. Block Schleifprozess

Theorie

- Maschinenkonfiguration/Kornfolgen und Insert Typ
- Substrat/Abschliff/Vorschub
- Oberflächenfehler Span/MDF
- Schleiffehler Ursache/Vermeidung und Behebung
- Berechnung der Rattermarken Abstände
- Vibrationsmessung Quelle/Ursache und Behebung

Praxis

- Oberflächenrauheiten P36 – P220
- Kornfolge vs. Vorschubgeschwindigkeit
- Rattermarken Erkennung/Berechnung
- Feinschliff mit verschiedenen Insert Typen
- Vibrationen und Auswirkungen auf das Schleifbild

Anmeldung & Kontakt

Für die Anmeldung oder Fragen zum Seminar kontaktieren Sie bitte:

Sebastian Kohlase
Product Manager
Marketing & Sales
Phone +41 71 313 54 36
s.kohlase@steinemann.com