

Prüfbericht Fertigungsteile

Lieferant	
Artikelnummer	
Änderungsindex	
Artikelbezeichnung	
Bestellnummer	
Prüfmenge	Stk.
Liefermenge	Stk.
Set / Baugruppen	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>

Prüfumfang: 100% (0 – 2 Stk)
 50% (3 – 5 Stk)
 20% (6 –50 Stk)
 10% (ab 51 Stk.)

Abschliessende Sichtkontrolle immer vor Auslieferung bei 100%

Allgemeine Prüfkriterien:

- Änderungsindex mit Bestellung abgleichen
- Form und Lagetoleranzen eingehalten, Nachweis im Protokoll / in der Zeichnung
- Bohrungen und Gewinde durchgängig und Gratfrei (Gewinde- und Grenzlehndorn)
- Oberfläche(n) und Lauffläche(n) auf Beschädigung geprüft
- Prüfprotokoll für Toleranzklassen KL1 und KL2 ausgefüllt an qc@steinemann.com senden
- Werkstücke exakt verpackt und beschriftet
- Korrosionsschutz

Toleranzklassen:

Toleranzklasse KL1

In die sogenannte KL1 Klasse fallen Form, Lage, Winkel, Längen und Durchmessertoleranzen < 0.03mm

Tolerierte Welle oder Bohrung kleiner Klasse 7 (z.B. < H7 / h7)

Toleranzklasse KL2

In die sogenannte KL2 Klasse fallen Form, Lage, Winkel, Längen und Durchmessertoleranzen >= 0.03mm

Tolerierte Welle oder Bohrung grösser Klasse 7 (z.B. >= H7 / h7)

Toleranzklasse KL3

Die allgemeinen Toleranzen für Längen, Winkel und Schweisskonstruktionen sind verbindlich festgelegt. Sie entsprechen denen in [DIN ISO 2768-1](#) und [DIN ISO 13920-1](#) festgelegten Normen (siehe Zeichnungskopf). Da nicht alle Bauteile eine gleich feine Toleranz aufweisen müssen, gibt es vier Klassen, die zu verwendende Klasse muss aus dem Zeichnungskopf gelesen werden.

Extra ausgewiesene Toleranzen grösser 0,3mm sind in dieser Klasse enthalten. In einer technischen Zeichnung muss die allgemeine Toleranz angegeben und mit dem Istmaß (dem tatsächlich gemessenen Wert) abgeglichen werden. Zusätzlich ist die gültige Normierung zu nennen.

Wichtig!
Anweisung für digitalen Versand:

Elektronische Prüfprotokolle für die Toleranzklassen KL1 und KL2 müssen vorab an die E-Mail-Adresse qc@steinemann.com gesendet werden.

- Benennung: Bestellnummer_Bestellposition_Artikelnummer
- Beispiel: 129249_5_7026078

Das elektronische Prüfprotokoll (z.B. PDF) darf nur einen Artikel enthalten.

Dies bedeutet das bei einer Bestellung bestehend aus mehreren Artikeln, für jeden Artikel ein elektronisches Prüfprotokoll zugestellt werden muss.

Es wird eine Beanstandung erstellt, wenn kein elektronisches Protokoll zugestellt wird.

:

Hinweis zu Set-Zusammenstellung und Baugruppen

Grundsätzlich sind Baugruppen- oder Set-Lieferungen von der Verpflichtung befreit, ein Prüfprotokoll zu erstellen, es sei denn, STCH spezifiziert und fordert diese ausdrücklich an.

Falls jedoch in einem Set oder einer Baugruppe fehlerhafte Teile identifiziert werden, muss der Lieferant auf Anfrage von STCH die Prüfprotokolle für die betroffenen Einzelteile oder Komponenten vorlegen. Dadurch wird sichergestellt, dass die Qualität und Konformität aller Teile in einer Baugruppe oder einem Set gewährleistet sind.

Name des/der Prüfer : _____

Datum: : _____

Unterschrift/en : _____

Firmenstempel:

